Description of Each Project				Job No.:	34425	Location
Project Title	Project Category	Project Period	Scope			
Deff cage line replacement	Power Train	Dec-13 - Apr-15	E: ■	P: ■	C: 🗆	
デフケージライン 更新	パワートレイン	Dec 10 /\pi 10				Japan

E: Engineering/ P: Procurement/ C: Construction

Project Outline

- This is a project of machines replacement and process integration in Imetal アイメタル殿に於けるデフケージ加工ラインの老代・工程集約プロジェクト
- Powertrain Engineering (FS, layout study, process planning, facility planning, procurement, facility trial, production support, launching witness) パワートレインエンジニアリング (FS、レイアウト検討、プロセス計画、設備計画、調達、試運転調整、生産立会、不具合対応)
- Project Coordination (schedule management, cost management, procurement management, oversea shipping management, construction management, etc.)
 全体日程管理、コスト管理、調達管理、施工監理、他

Project Topics

Type of Plant : Axle plant (Existing)工場種別 アクスル工場 (既設)

• Type of part : Diff cage assy for midium size truck

部品のタイプ 中型トラック用デフケージassy

Parts name対象部品と工程All processデフケージの全工程

• Feature of Project : Repaced special purpose machine of series process to single spindle flexible machine of cell process,

Installed robot for parts assembly

計画の特色 シリーズ工程の多軸専用機をセル工程の1軸加工機に老代する。 部品の組付けはロボットにはロボットを導入。

* Capacity : 40,000 unit/year 能力 40,000 個/年

• Installed Facilities : Vertical NC Lathe, Machining center, Assebly machine, NC Lathe, Special porpose machine, Conveyor

竪旋盤、マシニングセンター、組付機、NC旋盤、専用機、コンベア

Photos

納入設備





